

КОМПЛЕКТ МЕР КАЛИБРОВОЧНЫХ
6550F09-M

Паспорт



Содержание

| | | |
|----|---|----|
| 1 | Назначение | 4 |
| 2 | Указание мер безопасности | 5 |
| 3 | Техническое обслуживание..... | 5 |
| 4 | Проверка присоединительных размеров..... | 5 |
| 5 | Чистка соединителей | 6 |
| 6 | Параметры моделей мер калибровочных..... | 7 |
| 7 | Гарантийные обязательства..... | 8 |
| 8 | Обнаружение неисправностей и текущий ремонт | 9 |
| 9 | Утилизация..... | 9 |
| 10 | Правила реализации..... | 9 |
| 11 | Свидетельство о приемке | 10 |

1 Назначение

Комплект мер калибровочных 6550F09-М (далее Устройство) предназначен для калибровки векторных анализаторов цепей в диапазоне частот от 0 до 9000 МГц при измерении устройств с коаксиальными соединителями типа N по ГОСТ РВ 51914-2002 и ИЕС 61169-16.

Технические характеристики

РАДИОЧАСТОТНЫЕ

| Мера калибровочная | Импеданс, Ом | Максимальная мощность, Вт | Диапазон частот, ГГц | Параметр | Значение |
|--------------------|--------------|---------------------------|----------------------|-----------------------------|-----------------|
| КЗ вилка | 50 | 1 | от 0 до 9 | Отклонение от модели (Фаза) | $\pm 0,8^\circ$ |
| ХХ вилка | 50 | 1 | от 0 до 9 | Отклонение от модели (Фаза) | $\pm 0,8^\circ$ |
| Нагрузка вилка | 50 | 1 | от 0 до 9 | Коэффициент отражения, дБ | ≤ -36 |

МЕХАНИЧЕСКИЕ

| Параметр | Значение |
|---|----------------|
| Количество присоединений/рассоединений, не менее | 500 |
| Максимальное усилие осевого воздействия на центральный проводник, Н | 8,9 |
| Момент вращения при присоединении, Нм | 1,35 |
| Размер под ключ, мм | 19 |
| Диапазон рабочих температур, °С | $+ 23 \pm 3$ |
| Диапазон температур хранения, °С | от - 40 до +75 |

Устройство не содержит драгоценных металлов и драгоценных камней.

2 Указание мер безопасности

При эксплуатации устройства должны быть приняты меры по обеспечению защиты от воздействия статического электричества.



Внимание! Размеры присоединяемых устройств, должны соответствовать ГОСТ РВ 51914-2002.

3 Техническое обслуживание

Техническое обслуживание заключается в проверке состояния калибровочных мер, и включает:

- внешний осмотр разъемов;
- проверка присоединительных размеров;
- очистка разъемов сжатым воздухом и изопропиловым спиртом.

В случае обнаружения неустранимых дефектов в разъемах меры, ее следует заменить.

4 Проверка присоединительных размеров

Присоединительные размеры соединителей рекомендуется проверить при первом использовании калибровочных мер и, в дальнейшем, проверять регулярно.

Проверка присоединительных размеров выполняется с применением комплекта для измерений соединителей коаксиальных в соответствии с указаниями эксплуатационной документации на него или универсальным инструментом для измерений линейных размеров (например, микрометром, индикатором часового типа и др.).

Проверке подлежат присоединительные размеры. При проверке измеряется размер «А» соединителей (рисунок 1).

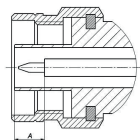


Рисунок 1

Присоединительный размер соединителей калибровочных мер должен находится в пределах от 5,26 до 5,34 мм.

При обнаружении несоответствий размеров проверяемого соединителя установленным нормам необходимо выполнить ремонт согласно пункту «Обнаружение неисправностей и текущий ремонт». Устройство с такими соединителями бракуют.

5 Чистка соединителей

Чистку соединителей рекомендуется проводить до и после использования калибровочных мер по назначению.

Чистку соединителей проводить по следующей методике:

- протереть поверхности соединителей, указанные стрелками на рисунке 2, палочкой с ватным тампоном, смоченным в спирте;

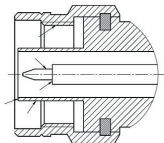


Рисунок 2

- провести чистку остальных внутренних поверхностей соединителей, продув их воздухом;
- просушить соединители, убедиться в отсутствии остатков спирта внутри соединителей;
- провести визуальный контроль чистоты соединителей, убедиться в отсутствии посторонних частиц;
- при необходимости чистку повторить.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ применять металлические предметы для чистки соединителей.

6 Параметры моделей мер калибровочных

| Мера | Параметры | | | | | | |
|-------|---------------------------|------------------------------|---|---|------------------------|-------------------------|--------------------|
| XX | $C0 \times 10^{-15}$ F | $C1 \times 10^{-27}$ F/Hz | $C2 \times 10^{-36}$ F/Hz ² | $C3 \times 10^{-45}$ F/Hz ³ | Offset Delay, нс | Offset Loss, МО/с | Offset Z0, Ω |
| Вилка | 89,939 | 2536,8 | -264,99 | 13,4 | 40,8688 | 930 | 50 |

| Мера | Параметры | | | | | | |
|-------|---------------------------|------------------------------|---|---|------------------------|-------------------------|--------------------|
| КЗ | $L0 \times 10^{-12}$ H | $L1 \times 10^{-24}$ H/Hz | $L2 \times 10^{-33}$ H/Hz ² | $L3 \times 10^{-42}$ H/Hz ³ | Offset Delay, нс | Offset Loss, ГО/с | Offset Z0, Ω |
| Вилка | 3,3998 | -496,481 | 34,8314 | -0,7847 | 45,955 | 1,087 | 49,99 |

| Мера | Параметры |
|----------|-----------|
| Нагрузка | Offset Z0 |
| Вилка | 50 Ω |

7 Гарантийные обязательства

Предприятие—изготовитель гарантирует соответствие устройства параметрам, приведенным в настоящем паспорте.

Гарантийный срок хранения — 12 месяцев с даты продажи. Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев с даты продажи.

При отсутствии даты продажи и штампа продавца гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня выпуска изделия предприятием—изготовителем.

При отсутствии даты продажи и штампа продавца, гарантийный срок хранения исчисляется со дня выпуска изделия предприятием—изготовителем.

Ввод устройства в эксплуатацию в период гарантийного срока хранения прекращает его течение. Если устройство не было введено в эксплуатацию до истечения гарантийного срока хранения, началом гарантийного срока эксплуатации считается момент истечения гарантийного срока хранения.

Предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездный ремонт устройства и замену его составных частей в течение гарантийного срока эксплуатации, если за этот срок устройство выйдет из строя или его характеристики окажутся ниже норм, установленных в паспорте при условии соблюдения правил монтажа, настройки и эксплуатации, транспортировки и хранения, оговоренные в настоящей паспорте.

Предприятие-изготовитель не несет ответственности, если необходимость ремонта и замены была вызвана одним из факторов:

- небрежным обращением с устройством;
- внешним повреждением устройства (вмятины, трещины или прочие повреждения, нанесенные извне);
- несанкционированными производителем ремонт, переделками, вскрытием и изменением конструкции устройства.
- несоблюдением всех рекомендаций и требований предприятия-изготовителя, относящихся к монтажу, настройке, эксплуатации, транспортировке и хранению.

Адрес предприятия—изготовителя:

ООО "ПЛАНАР"

РОССИЯ, 454091, г. Челябинск, ул. Елькина, 32

Тел./факс: (351) 72-99-777

E-mail: welcome@planarchel.ru, интернет: www.planarchel.ru

8 Обнаружение неисправностей и текущий ремонт

При обнаружении неисправностей устройства следует прекратить эксплуатацию устройства и обратиться на предприятие-изготовитель.

Ремонт устройства должен производиться на предприятии-изготовителе, либо в сервисных центрах, имеющих аккредитацию предприятия-изготовителя.

9 Утилизация

Устройство, непригодное к дальнейшей эксплуатации или вышедшее из употребления необходимо утилизировать в специализированном пункте сбора и хранения отработавшего электротехнического и электронного оборудования или в пункте сбора вторичного сырья.

10 Правила реализации

Особых правил реализации устройства не установлено. По вопросам реализации обращаться на предприятие-изготовитель или в региональное представительство.

11 Свидетельство о приемке

Набор калибровочных мер № _____
соответствует заявленным характеристикам, требованиям ГОСТ РВ 51914-2002 и
признан годным для эксплуатации.

Комплект поставки

| Наименование | Обозначение | Заводской номер | Количество, шт |
|----------------|----------------|-----------------|----------------|
| КЗ вилка | 6550F09-DM | | |
| ХХ вилка | 6550F09-КМ | | |
| нагрузка вилка | 6550F09-LM | | |
| | Футляр для мер | | |

Дата выпуска _____

М.П.

Представитель ОТК _____

